

№ 542

Рамные конструкции с использованием вставных шипов DOMINO



A

Описание

Система соединения деревянных конструкций DOMINO позволяет легко и быстро выполнять рамные соединения на профессиональном уровне. Вставной шип DOMINO объединяет в себе качества плоского шипа (гибкость и отсутствие скручивания) и обычного круглого шипа (возможность фиксации и высокая прочность).



542/01

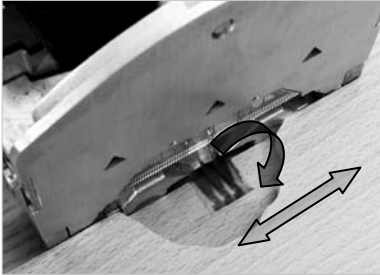


542/02

Система соединения деревянных конструкций DOMINO – это уникальная система соединения. Она включает в себя разработанный специалистами Festool пазово-дюбельный фрезер DOMINO DF 500 Q и соединительный элемент в форме овального вставного шипа DOMINO (см. рис. 542/2).

Вставные шипы DOMINO предлагаются 6 различных размеров:

- 4 x 20 мм
- 5 x 30 мм
- 6 x 40 мм
- 8 x 40 мм
- 8 x 50 мм
- 10 x 50 мм



542/03

Пазово-дюбельный фрезер DOMINO DF 500 Q (см. рис. 542/3) обладает уникальным для ручного инструмента ходом. Его особенностью является одновременное вращательное и маятниковое движение фрезы. Это исключает отдачу и, тем самым, способствует повышению эксплуатационной безопасности (см. рис. 542/3).



542/04

В этом примере система соединения деревянных конструкций DOMINO используется для изготовления рамы из ели (см. рис. 542/4).

При этом используются вставные шипы DOMINO размером 6 x 40 мм.



542/05



542/06

В

Машины/оснастка

Стандартная комплектация:

Наименование	№ для заказа
Пазово-дюбельный фрезер DOMINO DF 500 Q (см. рис. 542/5)	574 228
Вставные шипы DOMINO 6 x 40 мм	493 297
Фреза DOMINO Ø 6 мм	493 491
Упорная планка DOMINO LA-DF 500 (см. рис. 542/6)	493 487

При выполнении рамных соединений рекомендуется использовать следующие приспособления Festool:

Многофункциональный стол MFT 1080	490 888
Зажимы MFT-SP	488 030
Всасывающий шланг со штуцером plug it Ø 27	456 746

Пылеудаляющий аппарат серии CTL



542/07

Смена фрезы:

Выбор и установка фрезы:

В этом примере используется фреза диаметром 6 мм.

Внимание — Перед сменой рабочего инструмента следует обязательно отсоединить кабель plug it от фрезера!

1. Приподнимите рычаг разблокировки, так чтобы фрезер можно было расфиксировать с помощью рожкового гаечного ключа SW 8 (см. рис. 542/9).

2. Отсоедините блок двигателя от направляющей стойки (см. рис. 542/10).

3. Нажмите и удерживайте стопор шпинделя (см. рис. 542/9, красная стрелка). С помощью рожкового гаечного ключа SW 8 наверните фрезу на фрезерный шпиндель и затяните.

4. Отпустите стопор шпинделя.

5. Соедините блок двигателя с основанием, так чтобы он зафиксировался со слышимым щелчком.

6. Подсоедините кабель plug it и всасывающий шланг.



542/08

Регулировка ширины пазов под вставные шипы:

Ширина пазов под вставные шипы на фрезере DOMINO регулируется очень легко (см. рис. 542/11).

При выполнении рамного соединения первый продольный паз фрезеруется точно под плоский шип (см. рис. 542/12). Выравнивание осуществляется, как и в случае с круглыми шипами, по передней кромке.

Следующие пазы DOMINO могут иметь немного большую ширину. В этом случае шипы DOMINO будут сидеть в пазах с зазором.

Ширина пазов под шипы регулируется поворотным переключателем при работающем инструменте!

Ширина пазов под вставные шипы DOMINO:

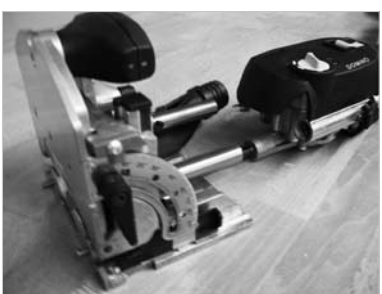
Установка 1: 14 мм плюс диаметр фрезы

Установка 2: 20 мм плюс диаметр фрезы

Установка 3: 24 мм плюс диаметр фрезы



542/09



542/10

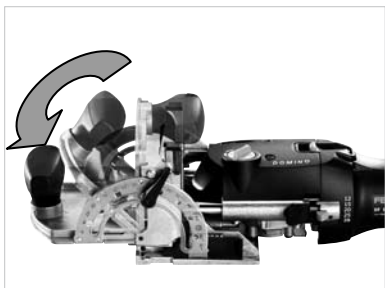


542/11

При использовании фрезы D6 и установки 1 для пазов DOMINO (см. рис. 543/11), получается продольный паз шириной 20 мм, а при использовании установки 2 ширина паза увеличивается на 4 мм.



542/12



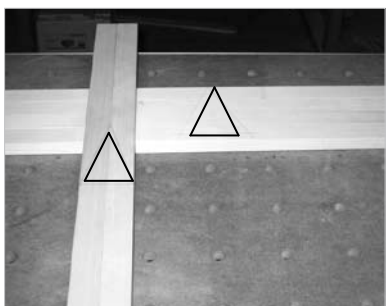
542/13



542/14



542/15



542/16

С

Подготовка/регулировка

Установите опорную пластину на 90° (см. рис. 542/13).

Отрегулируйте глубину фрезерования под длину вставного шипа (см. рис. 542/14).

В этом примере используются шипы DOMINO размером 6 x 40 мм. Поэтому устанавливается глубина фрезерования 20 мм (соответствует половине длины шипов).

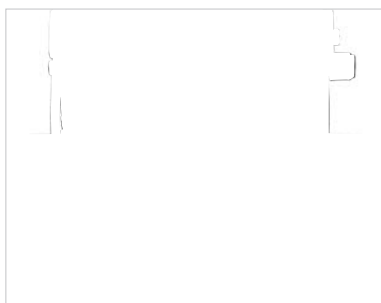
Отрегулируйте рабочую высоту фрезы под толщину заготовки по шкале предварительного выбора (см. рис. 542/15).

Е

Порядок действий

Детали располагаются попарно в той последовательности, в которой они в дальнейшем будут собираться.

Рекомендация: нанесите на края заготовки маркировку (в виде треугольника, см. рис. 542/16) она поможет легко определить места фрезерования.



542/17

Разметьте положение горизонтальных брусков обвязки на вертикальных брусках. В этом примере каждый брусок разделяется на три одинаковые зоны, а затем фрезеруется через смотровое окошко по разметке (см. рис. 542/17).



542/18

Положите брусок обвязки на многофункциональный стол и зафиксируйте с помощью специальных зажимов (см. рис. 542/18).



542/19

Отрегулируйте положение фрезера DF 500 Q по центральной линии в смотровом окошке и выполните фрезерование первого паза DOMINO (см. рис. 542/19). Фрезер должен быть установлен на небольшую ширину паза.



542/20

Используя упорную планку, выполните фрезерование пазов DOMINO на торцах горизонтальных брусков обвязки по центру (см. рис. 542/20).



542/21

Общие положения:

С помощью упорной планки (см. рис. 542/21) можно быстро и легко обрабатывать узкие бруски с торца. Для этого нужно просто отрегулировать упорную планку по ширине бруска. Это позволит легко и быстро выполнить фрезерование любых пазов. Целесообразно использовать упорную планку, если вам нужно выполнить фрезерование одинаковых пазов в нескольких брусках.



542/22

После того, как все работы по фрезерованию будут завершены, соберите и склейте части рамы (см. рис. 542/22).



542/23

Вставные шипы DOMINO всех размеров удобно хранить в кейсах DOMINO (№ детали 493301) (см. рис. 541/24).



Подробная информация о системе соединения DOMINO содержится также на CD с описанием продукции Festool.

FESTOOL

Описанный способ обработки проверен и хорошо зарекомендовал себя на практике. Однако мы не можем учесть все возможные варианты. Поэтому мы не даём каких-либо гарантий. В связи с этим возможные претензии в адрес Festool к рассмотрению не принимаются. Всегда соблюдайте прилагаемые к изделию указания по технике безопасности и руководство по эксплуатации.

www.festool.ru