

№ 303



Пиление акрилового стекла

А

Описание

Оргстекло – известное в основном под названием плексиглас – применяется в самых разных областях и относительно легко обрабатывается обычным электроинструментом, поэтому оно пользуется всё большей популярностью у профессионалов и мастеров-любителей для внутренней отделки современных помещений. По сравнению с настоящим стеклом этот материал обладает существенными преимуществами. Самым важным из них является высокая прочность на излом при высокой светопрозрачности и очень хороших оптических свойствах. Однако главное достоинство этого материала заключается в лёгкости обработки, когда речь идёт о выпиливании изделий любой формы. Как добиться высоких результатов при выпиливании, шаг за шагом показано в следующем примере.



303/01



303/02

B

Машины/оснастка

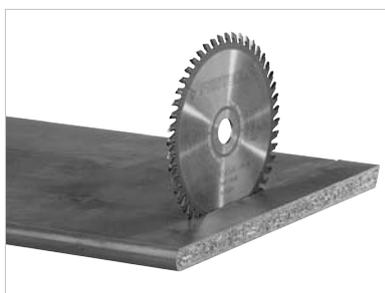
Стандартная комплектация:

Наименование	№ для заказа
Дисковая пила TS 55	*
Пильный диск с мелкими зубьями (не менее 48 зубьев)	*
Шина-направляющая	*
Вакуумный держатель GECO или винтовые струбцины	*
Пылеудаляющий аппарат	*
Козлы или зажимные элементы в качестве опоры	*

* № для заказа см. в основном каталоге Festool или на веб-сайте www.festool.ru.

Важно:

Особенно важное значение для качества пиления имеет правильный выбор пильного диска и скорости вращения. В случае обработки термочувствительного оргстекла на слишком высокой скорости и с неправильно подобранным пильным диском существует опасность оплавления материала на срезе. Поэтому используйте пильный диск с мелкими зубьями (не менее 48 зубьев) и установите скорость вращения с помощью регулятора дисковой пилы на 4.



303/03

C

Подготовка/регулировка

Подготовка дисковой пилы и шины-направляющей:

- При необходимости замените пильный диск на диск с мелкими зубьями (не менее 48).
- С помощью отвёртки (размером 0,8 x 4 x 100) отрегулируйте без зазора чёрные направляющие упоры на дисковой пиле относительно шины-направляющей.



303/04



303/05

- Установите глубину пиления 6 мм по шкале дисковой пилы. Для этого нажмите на кнопку на шкале и одновременно переместите на нужную глубину.
- Установите скорость вращения пилы на 1 и прорежьте резиновую защиту от сколов по всей длине направляющей. Благодаря этому кромка противоскольной ленты будет точно соответствовать линии реза диска, и вы сможете использовать её для установки шины-направляющей по линии разметки.



Порядок действий

Положите оргстекло на рабочий стол (например, многофункциональный стол MFT) или на козлы. При обработке тонкого оргстекла в качестве опоры необходимо использовать древесно-стружечную плиту, чтобы материал при пилении не прогибался. После этого положите шину-направляющую по разметке на заготовку и закрепите её винтовыми струбцинами для шин-направляющих или быстрозажимной струбциной FS Rapid (не используйте FS Rapid для крепления слишком тонкого материала!).



303/06

Подсоедините всасывающий шланг пылеудаляющего аппарата к пиле и установите скорость вращения с помощью регулятора пилы на 4. После этого опустите пилу перед заготовкой на шину-направляющую и установите глубину пиления в соответствии с толщиной заготовки. При этом диск должен выступать из заготовки не более чем на 3-5 мм. Разблокируйте большим пальцем механизм погружения большим пальцем, сдвинув зелёную кнопку вперед. Включите пилу и опустите пильный диск перед заготовкой.

Важно:

При врезании пильный диск не должен соприкоснуться с заготовкой, в противном случае существует опасность отдачи.

FESTOOL

Приведённый пример проверен на практике. Информация носит рекомендательный характер. Однако мы не можем учесть все возможные варианты. Поэтому мы не даём каких-либо гарантий. В связи с этим возможные претензии в адрес Festool к рассмотрению не принимаются. Всегда соблюдайте прилагаемые к изделию указания по технике безопасности и руководство по эксплуатации.

www.festool.ru