

№ 505

Разрезание многослойных элементов с помощью ручной дисковой пилы



A

Описание

В данном примере описывается процесс разрезания многослойных плит толщиной 60 мм по размеру с помощью дисковой пилы TS 75. Многослойные панели часто используются в качестве наружной облицовки ангаров, например, зданий складов, логистических центров, производственных предприятий, магазинов и т. д. В многослойных материалах два стальных верхних листа прочно соединены друг с другом с помощью теплоизолирующего среднего слоя из твёрдого вспененного полиуретана (PUR). Верхние листы выполнены из стали ST 37 толщиной 0,6 мм, оцинкованы горячим способом и имеют специальное покрытие (нанесённое особым способом лакокрасочное покрытие). Они поставляются линованными, гладкими или с трапециевидным профилем.



505/01

B

Машины/оснастка



505/02

Для разрезания многослойных элементов требуется следующий инструмент и вспомогательные средства:

Наименование	№ для заказа
Погружная пила TS 75 EBQ-Plus	561182
шина-направляющая FS 1400	491498
4 рычажные струбицы FS-HZ 160	491594
Пылеудаляющий аппарат СТМ 26 Е	583848
Многофункциональный стол MFT/3	495315
Искрогаситель D 50 FL	484733
Пильный диск с плоскими зубьями 210x2,2x30 F36	493351

* Искрогаситель устанавливается на пылеудаляющем аппарате между шлангом и соединительным элементом шланга и предотвращает попадание искр, возникающих в процессе разрезания, в пылеудаляющий аппарат (рис. 505/02).



505/03

Смена пильного диска

- Отсоедините дисковую пилу от сети.
- Отожмите рычаг FastFix до упора.
- Сдвиньте блокиратор включения вверх и отожмите пильный механизм вниз, так чтобы он зафиксировался.



505/04

- Выверните винт с помощью торцового шестигранного ключа.
- Снимите пильный диск.
- Очистите фланец.
- Вставьте пильный диск для стали/многослойных материалов (493351).
Направление вращения пильного диска должно соответствовать направлению вращения пилы.
- Наденьте наружный фланец и затяните винт.



505/05

- Опустите рычаг FastFix.

C

Подготовка/регулировка



505/06

Зазор

- Прежде всего, отрегулируйте зеленые прижимные эксцентрики в опорной плите дисковой пилы относительно шины-направляющей, так чтобы не оставалось зазора.

Дисковая пила должна достаточно легко перемещаться на шине-направляющей.

Надпиливание защиты от сколов на шине направляющей

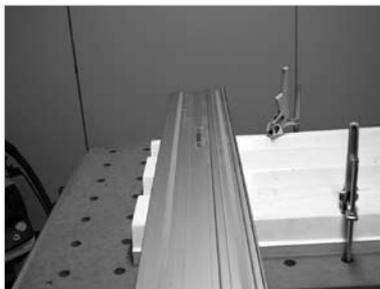
- Надпиливание защиты от сколов шины-направляющей выполняется перед первой операцией.
- Для этого следует установить указатель глубины пиления на 15 мм.
- Для этого нажмите на индикатор глубины пиления на шкале и одновременно переместите на нужную глубину.

Защита от сколов надпиливается по всей длине.

Благодаря этому кромка реза защиты от сколов будет точно соответствовать положению пилы в сборе с пильным диском, и вы сможете использовать её в качестве направляющей кромки и линии разметки.



505/07



505/08



505/09

1. Закрепите многослойную панель на столе, деревянных козлах и т. п. с помощью винтовых струбцин. (Альтернатива: Положите на пол на деревянных подставках (к примеру, брусках) толщиной прим. 15 см).
2. При необходимости разметьте линии, по которым будет выполняться разрезание.
3. Выровняйте направляющую шину по разметке и зафиксируйте на заготовке с помощью винтовых или рычажных струбцин.
4. Подсоедините всасывающий шланг к погружной пиле.



505/10

- 5. Приставьте дисковую пилу к шине-направляющей и разрежьте многослойную плиту при скорости вращения 3-4 и средней скорости подачи.



505/11

Внимание:

При обработке многослойных материалов должны быть выполнены следующие условия:

- 1. Выберите подходящий пильный диск Festool.
- 2. Надевайте защитные очки, рабочие перчатки и при необходимости защитный костюм (для предотвращения травм).
- 3. Не врезайтесь в заготовку резко.
- 4. Установите скорость вращения 3-4 и выберите низкую скорость подачи.
- 5. Используйте пылеудаляющий аппарат.

FESTOOL

Приведённый пример проверен на практике и может быть использован в качестве рекомендации. Однако мы не можем учесть все возможные варианты. Поэтому мы не даём каких-либо гарантий. В связи с этим возможные претензии в адрес Festool к рассмотрению не принимаются. Всегда соблюдайте прилагаемые к изделию указания по технике безопасности и руководство по эксплуатации.

www.festool.ru